

■ Leistungsverzeichnis / Spezifikation

**BesTec® Steinkammermatte Typ SKM**

Pos: ..... ..... m<sup>2</sup> BesTec® Steinkammermatten Typ SKM liefern und einbauen.

**Typ:**

- SKM 2/2: 5 Kammern, Garnstärke: 4-5 mm
- SKM 2/3: 8 Kammern, Garnstärke: 4-5 mm

**Maße:**

- SKM 2/2: ca. 2 x 2 x 0,2 m<sup>\*\*\*</sup> (L x B x H), Kammerbreite: ca. 40 cm
- SKM 2/3: ca. 2 x 3 x 0,2 m<sup>\*\*\*</sup> (L x B x H), Kammerbreite: ca. 38 cm

**Gewicht:**

ca. 300 kg/m<sup>2</sup>

Das endgültige Gewicht ist abhängig von der Kornverteilung innerhalb der Sieblinie CP45/125 sowie der Gesteinsart. Es handelt sich daher um einen Richtwert.

**Maschenweite:**

ca. 45 mm

Maschenhöchstzugkraft: 2,8 kN bzw. 31,6 kN/m (4-5 mm Garn) R<sub>tex</sub> 6000 gemäß DIN EN ISO 1806 bzw. DIN EN ISO 10319.

**Netz:**

Hochreißfestes Netz für schwere Belastungen, knotenfreie Maschen, keine Knoten in der Netzmasche. Komplett maschinell vernähter Netzkasten ohne zusammengenähte Einzelkomponenten. Durchgehendes, ununterbrochenes Ober- und Unternetz.

Der Netzkasten wird innerhalb durch Trennwände aus gleichem Netzmaterial unterteilt. Die Trennwände sind senkrecht im 90° Winkel angeordnet, um ein eckiges, kastenförmiges Profil des Netzkastens zu erreichen. Hierdurch liegt die Steinkammermatte auf dem zuvor bauseitig fachgerecht hergestellten Planum gleichmäßig und durchgehend auf.

Der Befüllschacht des Netzkastens wird nach Befüllung manuell verschlossen.

Garnmaterial: Polypropylen (PP), Multifilament, Netzfeinheit = 110d<sub>tex</sub>, feinheitsbezogene Zugkraft: 7 cN/den

Farbe: schwarz (jeder Einzelfaden des Multifilaments wird während des Herstellungsprozesses des Garnmaterials eingefärbt („spinnwebgefärbt“)).

Das Netz ist UV-stabilisiert gem. DIN/ISO 4892 sowie EN12224 und DIN 14030.

UV-Belastungsbeständigkeit: 80 - 100 Kly/p.a. (Dieses entspricht einer durchschnittlichen Belastung in Mitteleuropa)

Nachweis:

Test mit schwarzen, durchfärbten PP-Fasern über 3 Jahre mittels Bewetterungstest von ca. 3000 Stunden mit einer Restfestigkeit von > 90 % am Testende

**Schleppspannung:**

1290 – 2354 kN/m<sup>2</sup>

(Grober Richtwert, abhängig von den entsprechenden Parametern, z.B. Rauigkeit der Sohle, Fließgeschwindigkeit, Gefälle etc.)

**Befüllung: \***

- Wasserbausteine (Naturgestein), ähnlich EN13 383/1, Größenklasse CP45/125 Ro NR
- Wasserbausteine (Metallhüttenschlacke), ähnlich EN13 383/1, Größenklasse CP45/125 Ro NR

Netze mit 4,5 – 5mm Garn.

das Gewicht erhöht sich auf ca. 300 – 400kg/m<sup>2</sup>.

Vom Einsatz in Naturschutzgebieten und fließenden Gewässern wird abgeraten.

\* Bedingt durch die Fertigung und je nach Gesteinsart sind Maßtoleranzen von +/- 10% möglich.

**Befestigung:**

In Sonderfällen bei Böschungsneigung steiler 1:1 sind zusätzliche Verankerungen in Absprache mit BGS vorzusehen:

- BesFix© Stahlhaften Typ SH 100: Länge 1 m, aus Baustahl Bst 500S, DIN 488, oberes Ende mit einem Flacheisen versehen oder mit einer Konterplatte aus Stahl (gemäß separater Spezifikation)
- Duckbill® Ankersystem mit Stahlseilen, Seilklemmen sowie Konterplatte aus Edelstahl oder Kunststoff, ca. 10 x 10 cm (inkl. Treibstange für das Einschlagen des Ankers mit einem Pneumatikhammer) (gemäß separater Spezifikation)

**Einbau:**

Die BesTec® Deckwerksysteme werden als großflächige, gleichmäßig befüllte monolithische Deckwerke mit BGS-Befüllsystemen werkseitig oder vor Ort durch BG Service hergestellt. Die BesTec® Deckwerksysteme werden im werkseitig befüllten Zustand zum Einbauort mittels LKW angeliefert. Bei entsprechenden Mengen werden die Deckwerke alternativ vor Ort mittels entsprechender Befüll- und Hebevorrichtung durch BG Service befüllt und für den Einbau zur Verfügung gestellt.

Für die Entladung bzw. Zwischentransporte werden die leihweise zur Verfügung gestellten BesLift© Traversen verwendet.

Die BesTec® Deckwerke werden auf einem zuvor fachgerecht vorbereiteten Planum und auf ein Vlies (≥ 300 g/m<sup>2</sup>) verlegt und nach der Verlegung mittels PP-Tau (gleiche Qualität wie die Netzqualität, jedoch 3 - 4 mm Garnstärke, Farbe: schwarz) mit- und untereinander verrödet. Alternativ können geeignete und UV-stabilisierte Kabelbinder (mindestens 290 x 4,8 mm) in jeder dritten Masche zur Verbindung der Einzelelemente mit- und untereinander verwendet werden.

**Test und Abnahme:**

Der Nachweis der gelieferten BesTec® Steinkammermatten Typ SKM hat durch Vorlage eines Hersteller-Prüfzeugnisses für das Netz als auch für die Befüllung nach DIN 50 049 2.1/EN 10 204 und durch Vorlage der Originallieferscheine bei der örtlichen Bauleitung / Bauüberwachung zu erfolgen.

Liefernachweis:

**BGS Ingenieurbilogie und -ökologie GmbH** · Achtern Barg 3, 24226 Heikendorf  
Tel.: 04101 – 48 00 88; E-Mail: [bgs@bestmann-green-systems.de](mailto:bgs@bestmann-green-systems.de)