

■ Leistungsverzeichnis / Spezifikation

BesTec® Rollkiesmatte Typ RKM

Pos: m² BesTec® Rollkiesmatte Typ RKM liefern und einbauen.

Typ:

- | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> RKM 1/1 | 6 Kammern, Garnstärke: ca. 1,8 mm |
| <input type="checkbox"/> RKM 2/2 | 12 Kammern, Garnstärke: ca. 1,8 mm |
| <input type="checkbox"/> RKM X/1 | ___ Kammern, Garnstärke: ca. 1,8 mm |

Maße:

- | | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> RKM 1/1 | ca. 1 x 1 x 0,12-0,15m (L x B x H) |
| <input type="checkbox"/> RKM 2/2 | ca. 2 x 2 x 0,12-0,15m (L x B x H) |
| <input type="checkbox"/> RKM X/1 | ca. X x 1 x 0,12-0,15m (L x B x H) |

Gewicht:

ca. 130-150 kg/m²

Das endgültige Gewicht ist abhängig von der Kornverteilung innerhalb der Sieblinie 16/32 sowie der Gesteinsart. Es handelt sich daher um einen Richtwert.

Maschenweite:

ca. 15 x 15 mm

Maschenhöchstzugkraft: 1,1 kN bzw. 22,0 kN/m (2-3 mm Garn) R_{tex} 3300 gemäß DIN EN ISO 1806 bzw. DIN EN ISO 10319.

Netz:

Hochreißfestes Netz für schwere Belastungen, knotenfreie Maschen, keine Knoten in der Netzmasche. Komplett maschinell vernähter Netzkasten ohne zusammengenähte Einzelkomponenten. Durchgehendes, ununterbrochenes Ober- und Unternetz. Die Trennwände sind durch Verbindung des Ober- mit dem Unternetz maschinell hergestellt. Der Befüllschacht des Netzkastens wird nach Befüllung manuell verschlossen.

Garnmaterial: Polypropylen (PP), Multifilament
Farbe: schwarz (jeder Einzelfaden des Multifilaments wird während des Herstellungsprozesses des Garnmaterials eingefärbt („spinnwebgefärbt“)).

Das Netz ist UV-stabilisiert gem. DIN/ISO 4892 sowie EN12224 und DIN 14030.

UV-Belastungsbeständigkeit: 80 - 100 Kly/p.a. (Dieses entspricht einer durchschnittlichen Belastung in Mitteleuropa).

Nachweis: Test mit schwarzen, durchfärbten PP-Fasern über 3 Jahre mittels Bewitterungstest von ca. 3000 Stunden mit einer Restfestigkeit von > 90 % am Testende.

Befüllung:

- Geröll/Schotter, gebrochen bzw. ungebrochen, Sieblinie ca. 16-32 mm, frostsicheres Gestein

Option:

- Verfüllung der Zwischenräume mit Substrat-Mischung gemäß BGS-Norm oder gemäß Kundenspezifikation, nach dem Einbau der RKM
- Zusatzgurte / Hebegurte (zusätzlich zum Leerrohr)

Befestigung:

- mittels PP-Tau, schwarz, 4 mm Garn, Verbindung aller RKM -Elemente mit- und untereinander
- An bauseitig angebrachten Befestigungspunkten im Durchlass, mittels PP-Tau, schwarz, 4 mm
- BesFix© Stahlhaften Typ SH 100: Länge 1 m, aus Baustahl Bst 500S, DIN 488, oberes Ende gebogen

Einbau:

Nach Anlieferung der werkseitig bereits einbaufertig befüllten RKM-Elemente werden diese mittels geeignetem Hebegerät (z.B. Minibagger, Radlader o.ä.) vor sowie hinter den Durchlass positioniert. Die RKM-Elemente werden nun ca. 0,5m vor dem Durchlass in den Durchlass ausgerollt. Dieses wird von beiden Seiten durchgeführt und jeweils 0,5m vor und hinter dem Durchlass mittels Stahlhaften (4 Stück) gesichert.

Im Durchlass werden die RKM-Elemente miteinander verbunden und je nach örtlichen Bedingungen ggf. an bauseitig angebrachten Befestigungshaken o.ä. zusätzlich befestigt. Bei längeren Durchlässen werden die RKM-Einzelelemente ggf. zunächst in den Durchlass transportiert, ausgerollt und mit Tau miteinander verbunden und zum Schluss an die RKM-Elemente vom Ein- und Auslauf verbunden, wie zuvor beschrieben.

Bemerkungen:

- * Bedingt durch die Fertigung und je nach Gesteinsart sind Maßtoleranzen von ca. +/- 10 % möglich

Test und Abnahme:

Der Nachweis der gelieferten BesTec® Rollkiesmatten Typ RKM hat durch Vorlage eines Hersteller-Prüfzeugnisses für das Netz als auch für die Befüllung nach DIN 50 049 2.1/EN 10 204 und durch Vorlage der Originallieferscheine bei der örtlichen Bauleitung / Bauüberwachung zu erfolgen.

Liefernachweis:

BGS Ingenieurbiologie und -ökologie GmbH · Dorfstraße 120 · 25499 Tangstedt
Tel.: 04101 – 48 00 88 · Fax: 04101 – 48 00 91 · E-Mail: bgs@bestmann-green-systems.de